

Extracción



Página	Extracción	Sifones de Aluminio	Calderas Piro-Tubulares	Calderas Acuotubulares	Equipos de Refrigeración	Calentadores de Agua	Enfriadores Fin Fan	Líneas de Gas Natural	Cañerías de Excavaciones de Gas y Petróleo	Líneas de Transferencia de Procesos	Tachos al Vacío de Ingenios Azucareros	Condensadores de Superficie
2	Cortador De Una Revolución	●	●	●	●				●	●		
4	Cortador Serie PTTC	●	●	●	●				●	●		
5	Cortador De Una Revolución Serie PTTC Repuestos y Accesorios											
6	Cortador Para Tubos De Calderas Series 376 / 396	●	●									
8	Extractor Estilo Collet			●	●						●	
9	Extractor Semi Continuo Cyclgrip			●	●						●	
10	Extractor De Tubos (Tube Tugger)			●	●						●	
11	Super Extractor De Tubos (Super Tube Tugger)	●	●								●	
12	Extractor y Super Extractor De Tubos Repuestos y Accesorios											
13	Extractor De Casquillos	●	●	●	●				●	●		
14	Bombas Hidráulicas											
15	Extractor Manual Universal			●	●						●	
16	Extractor Manual Universal y De Casquillos Repuestos y Accesorios											
18	Martillo Neumático	●	●	●	●				●	●		
19	Martillo Neumático Repuestos y Accesorios											
20	Martillo Neumático de Alta Potencia (Jumbo Tube Buster)	●	●	●	●				●	●		
21	Martillo Neumático De Alta Potencia Repuestos y Accesorios											

Cortador De Tubos De Una Revolución

Medida Del Tubo

- 0.500" a 2.500"
(12.7 a 63.5mm) D.E.

Los Cortadores De Una Revolución Serie 9060 de Elliott cortan tubos fácilmente tanto en intercambiadores como en calderas. Recomendados solo para uso manual, empleando un trinquete o llave, estos Cortadores son los ideales para perforar los tubos, antes de taponar un tubo. Vea el Catálogo de Taponeo para mayor información sobre los tapones ofrecidos por Elliott.

Los Cortadores De Una Revolución estándar tienen una alcance de 6" (152.4mm). Las Cuchillas Cortadoras están fabricadas con acero para herramientas de calidad especial. Para más información acerca de los cortadores de mayor alcance, comuníquese con el Servicio de Atención al Cliente.



Características y Beneficios:

- De fácil ajuste y uso - mucha más productividad.
- Cabezal Hexagonal - menor inversión de capital en el motor accionador.

Especificaciones:

- Vea el cuadro en la página opuesta para las especificaciones.

Como Hacer un Pedido:

1. Especifique la medida del tubo (s) que va a ser cortado. *Vea el cuadro en la página opuesta.*
2. Escoja repuestos y accesorios.

Cada Cortador De Tubos De Una Revolución Serie 9060 incluye:

- Cuchillas Cortadoras
- Perno para Cortador

Repuestos y Accesorios:

- Cuchillas Cortadoras: Se recomienda 1 por cada 100 cortes de tubos de latón o cobre o 1 por cada 50 cortes de tubos de otros materiales.
- Perno para Cortador: Se recomienda 1 perno por cada 2 Cuchillas Cortadoras.

Rango de D.I. del Tubo		BWG	DE del Cuerpo		Número de Parte	Cuchillas Cortadoras	Perno para Cortador
Pulgadas	Mm		Pulgadas	Mm			
1-1/2"	38.1	10-11	1.217	30.9	9060-309	9060N1500-1	9060P3
		12-13	1.260	32.0	9060-320		
		14-15	1.311	33.3	9060-333		
		16-17	1.335	33.9	9060-339		
		18-19	1.378	35.0	9060-350		
1-3/4"	44.5	10-11	1.453	36.9	9060-369		
		12-14	1.508	38.3	9060-383		
		15-16	1.587	40.3	9060-403		
		17-18	1.614	41.0	9060-410		
		10	1.713	43.5	9060-435		
2"	50.8	11	1.740	44.2	9060-442		
		12-13	1.760	44.7	9060-447		
		14-15	1.799	45.7	9060-457		
		16-17	1.843	46.8	9060-468		
		18-19	1.874	47.6	9060-476		
2-1/4"	57.2	10	1.957	49.7	9060-497	9060N2250-1	9060P4
		11	1.988	50.5	9060-505		
		12-13	2.012	51.1	9060-511		
		14-15	2.063	52.4	9060-524		
		16-17	2.098	53.3	9060-533		
2-1/2"	63.5	18-19	2.130	54.1	9060-541		
		10	2.213	56.2	9060-562		
		11	2.240	56.9	9060-569		
		12-13	2.252	57.2	9060-572		
		14-15	2.303	58.5	9060-585		
		16-17	2.346	59.6	9060-596		
		18-19	2.370	60.2	9060-602		

Rango de D.I. del Tubo		BWG	D.E. del Cuerpo		Número de Parte	Cuchillas Cortadoras	Perno para Cortador
Pulgadas	Mm		Pulgadas	Mm			
1/2"	12.7	18-19	0.394	10.0	9060-100	9060N625-1	9060P1
		20	0.425	10.8	9060-108	9060N625-4	
5/8"	15.9	14	0.445	11.3	9060-113	9060N625-3	
		15-16	0.469	11.9	9060-119		
		17-18	0.484	12.3	9060-123	9060N625-2	
		19-21	0.516	13.1	9060-131		
		22	0.547	13.9	9060-139		
3/4"	19.1	14-15	0.571	14.5	9060-145	9060N750-2	
		16	0.594	15.1	9060-151		
		17-18	0.602	15.3	9060-153		
		19-20	0.642	16.3	9060-163		
7/8"	22.2	14-15	0.685	17.4	9060-174	9060N1000-1	
		16-17	0.724	18.4	9060-184		
		18	0.748	19.0	9060-190		
		19-20	0.760	19.3	9060-193		
1"	25.4	12-13	0.760	19.3	9060-193	9060N1000-2	
		14	0.807	20.5	9060-205		
		15	0.827	21.0	9060-210		
		16-17	0.846	21.5	9060-215		
		18-21	0.878	22.3	9060-223		
		22	0.913	23.2	9060-232		
1-1/4"	31.8	10-11	0.965	24.5	9060-245	9060N1000-2	
		12	1.004	25.5	9060-255		
		13-14	1.039	26.4	9060-264		
		15-16	1.079	27.4	9060-274		
		17-19	1.114	28.3	9060-283		

Cortador De Una Revolución Serie PTTC

Medida Del Tubo

- 0.625" a 2.500"
(15.9 a 63.5mm) D.E.

La Serie PTTC (Push Type Tube Cutter) Cortador de Tubos Tipo Impulso trabaja en intercambiadores de calor, y calderas con medida de D.E. de 0.625" a 2.500" (15.9 a 63.5mm) con placas de hasta 5" (127.0mm) de grosor. Su collarín ajustable le permite cortar o marcar los tubos justo después de la placa. Las Cuchillas Cortadoras están especialmente recubiertas para incrementar su longevidad.

Cada Ensamble del Cortador De Tubos PTTC es suministrado con una cuchilla instalada, un juego completo de pilotos, y llaves tipo Allen. El Conector Hexagonal del Zanco de 1/2" en cortadores de hasta 1" de D.E. le permite el uso de una simple portabroca Jacobs para conectar el impulsor. Los cortadores con D.E. de 1-1/4" a 2-1/2" requieren un Conector Cuadrado Macho de 3/4" y de un adaptador.



Características y Beneficios:

- De fácil ajuste y uso - mayor productividad.
- Incluye un juego completo de pilotos que cubren un amplio rango de calibres - reduce el gasto en herramientas.
- Cortadores con cabezal hexagonal de hasta 1" de D.E. - menor inversión de capital en el motor accionador.

Especificaciones:

- Vea el cuadro en la página opuesta para especificaciones.

Como Hacer un Pedido:

1. Especifique la medida del tubo (s) a cortar. *Vea el cuadro en pagina opuesta*
2. Escoja repuestos y accesorios.

Cada Cortador De Una Revolución de la Serie PTTC incluye:

- Cortador De Una Revolución
- (1-2) Cuchillas Cortadoras con Perno. *Vea el cuadro en la página opuesta para la cantidad suministrada.*
- (3-5) Pilotos para el Cortador De Una Revolución. *Vea el cuadro en la página opuesta para la cantidad suministrada.*

Repuestos y Accesorios:

- Cuchillas Cortadoras con Perno: Para tubos con D.E. menores de 7/8" (22.2mm) se recomienda 1 por cada 250 cortes de tubos de latón o cobre o 1 por cada 100 cortes de tubos de otros materiales. Para tubos con D.E mayores de 7/8" (22.2mm) se recomienda 2 por cada 250 cortes de tubos de latón o cobre, o 2 por cada 100 cortes de tubos de otros materiales.
- Pernos para Cortadores: Se recomienda 1 Perno por cada 2 Cuchillas Cortadoras.
- Motores Eléctrico y Neumático para el Cortador De Una Revolución: *Vea la página opuesta*
 - Adaptador Cónico Morse: Incluido con el Motor Eléctrico
 - Conector: Incluido con el Motor Eléctrico
 - Mordaza Tipo Jacobs

Cortador De Una Revolución Serie PTTC Repuestos y Accesorios

D.E del Tubo	# Paquete Cortador (Incluye Juego de Pilotos)	Medida Del Conector Del Zanco	# Cuchilla con Perno	# de Cuchillas	*# Perno para Cortador	Número De Pilotos Por Juego	Medida del Calibre del Tubo Para Pilotos
5/8" (15.9mm)	PTTC625K	1/2" Hexagonal	PTTC25186	1	PTTC625CP	3	16-17, 18-19, 20-22
3/4" (19.1mm)	PTTC750K	1/2" Hexagonal	PTTC25186-1	1	PTTC750CP	4	14-15, 16-17, 18-19, 20-22
7/8" (22.2mm)	PTTC875K	1/2" Hexagonal	PTTC25194	1	PTTC875CP	5	12-13, 14-15, 16-17, 18-19, 20-22
1" (25.4mm)	PTTC1000K	1/2" Hexagonal	PTTC25199	2	PTTC1000CP	5	12-13, 14-15, 16-17, 18-19, 20-22
1-1/4" (31.8mm)	PTTC1250K	3/4" Cuadrado	PTTC25206	2	PTTC1250CP	4	12-13, 14-15, 16-17, 18-19
1-1/2" (38.1mm)	PTTC1500K	3/4" Cuadrado	PTTC25206-1	2	PTTC1500CP	4	10-11, 12-13, 14-15, 16-17
2" (50.8mm)	PTTC2000K	3/4" Cuadrado	PTTC25221	2	PTTC2000CP	5	10, 11, 12, 13, 14
2-1/2" (63.5mm)	PTTC2500K	3/4" Cuadrado	PTTC25223	2	PTTC2500CP	5	10, 11, 12, 13, 14

**Nota: Incluye Cuchillas Cortadoras pero pueden ser compradas por separado.*

Motores Accionadores Para Cortadores De Una Revolución Serie PTTC

Los Cortadores De Una Revolución de la Serie PTTC de Elliott son usados con motores accionadores que le generan potencia. Para satisfacer sus necesidades, tenemos a su disposición modelos tanto Eléctricos como Neumáticos.

Especificaciones (Eléctrico):

447000

- 110V, 50/60Hz, 16 Amp
- Motor de 2 velocidades variables
 - 60-140 RPM
 - 200-470 RPM
- Peso: 16 lbs. (7.3 Kg.)

447000-220

- 220V, 50/60Hz, 8 Amp
- Motor de 2 velocidades variables
 - 60-140 RPM
 - 200-470 RPM
- Peso: 16 lbs. (7.3 Kg.)

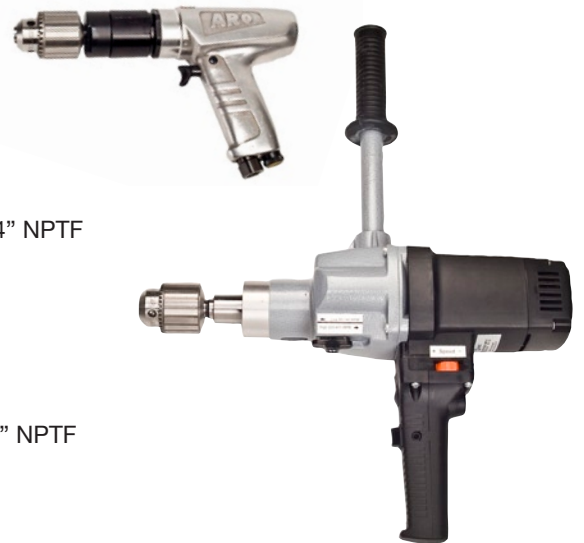
Especificaciones (Neumático):

P5154

- 23 CFM a 90 PSI (6.2 bar)
 - 325 RPM
- Manguera Abastecedora de Aire 1/4" NPTF - 5/16" (8.0mm) de D.I.
- Peso: 5.5 lbs. (2.5 Kg.)

P5476C

- 23 CFM a 90 PSI (6.2 bar)
 - 100 RPM
- Manguera Abastecedora de Aire 1/4" NPTF - 5/16" (8.0mm) de D.I.
- Peso: 5.5 lbs. (2.5 Kg.)



Como Hacer un Pedido:

1. Especifique el motor accionador para el cortador de una revolución que necesite.
2. Escoja repuestos y accesorios.

El Motor Eléctrico 447000 (110V) y 447000-220 (220V) incluye:

- Mordaza Tipo Jacobs de 5/8" (15.9mm)
- Adaptador Hembra Cuadrado de 3/4" (19.1mm)
- Adaptador Cónico Morse

El Motor Neumático P5154 (325 RPM) y P5476C (100 RPM) incluye:

- Mordaza Tipo Jacobs de 1/2" (12.7mm)

Repuestos y Accesorios:

- 830-12-3-075 Adaptador Cónico Morse
- 71S0C Adaptador Hembra Cuadrado de 3/4" (19.1mm)
- 4470JA Mordaza Tipo Jacobs para motores eléctricos 447000 y 447000-220
- P5476CH Mordaza Tipo Jacobs para motores neumáticos P5154 y P5476C

Cortador Para Tubos De Calderas

Series 376 / 396

Medida Del Tubo

- 2.000" a 3.000"
(50.8 a 76.2mm) D.E.

Los Cortadores de Tubos Para Calderas de la Serie 376 / 396 son accionados con motores eléctricos o neumáticos para poder cortar tubos en calderas piro y acuotubulares. El objetivo primordial de esta serie es cortar longitud de los tubos en su extremo común. Es muy importante que cuando vaya a usar un expansor rolador rebordador, corte los tubos de manera pareja (del mismo largo) antes de proceder con el rebordado.

Los Cortadores de Tubos Para Calderas de la Serie 376 / 396 tienen un Conector Cuadrado Macho de 1" (25.4mm) que se adapta fácilmente a los motores de rolado que son de 150 RPM o menos. Los cortadores pueden ser usados con un trinquete para aplicaciones en espacios confinados.

Los cortadores para tubos de caldera tipo rueda están diseñados para ser una herramienta de larga duración, dándole años de servicio sin problemas.

Como Hacer un Pedido:

1. Especifique la medida del tubo (s) a cortar. *Vea el cuadro a la derecha.*
2. Escoja repuestos y accesorios.

Cada Cortador De Una Revolución Para Calderas de la Serie 376 / 396 incluye:

- Cortador o Navaja Circular
- Perno para Cortador
- Cuña de Alimentación
- Barra de Roscar

Repuestos y Accesorios:

- Cuchillas Cortadoras: Se recomienda 1 por cada 100 cortes de tubo.
- Perno para Cortador 37419P2000: Se recomienda 1 perno por cada 2 Cortadores o Navajas Circulares.
- Cuña de Alimentación *Vea el cuadro a la derecha.*
- 374170-20000 Barra de Roscar
- Motores Neumáticos: Son los recomendados (más que los eléctricos) para ser usados con los cortadores de tubos para calderas. *Vea la página previa.*
- 71SOMC Conector: Se necesitan, para ser usados con los motores accionadores.



Especificaciones:

- Vea el cuadro en la página opuesta para las especificaciones recomendadas de la velocidad del corte.

Características y Beneficios:

- Herramienta de diseño robusto y de larga vida.
- Acomoda los tubos a un mismo largo antes del rolado - reduce los errores del operario.
- Crea un corte no abrasivo el cual:
 - Elimina el tiempo de preparación - reduce el costo de mano de obra.
 - El operador puede insertar fácilmente tubos nuevos - reduce el costo de mano de obra.
- Corta los tubos sin dejar rebaba, por lo tanto no se necesita limpiar la caldera - reduce el costo de mano de obra.

D.E del Tubo		BWG	Número de Parte Del Cortador	Peso	
Pulgadas	Mm			Lbs.	Kg.
2"	50.8	10-16	376-00-20000	15	6.8
2-1/2"	63.5	10-16	376-00-20102	18	8.2
3"	76.2	10-16	396-00-30000	40	18.2

D.E del Tubo		BWG	Cortador o Navaja Circular	Cuña de Alimentación
Pulgadas	Mm			
2"	50.8	10-16	374190-20000	374180-20000
2-1/2"	63.5	10-16	374190-20104	
3"	76.2	10-16		375FW30000

Revoluciones Por Minuto

Para obtener el mejor desempeño al cortar así como para mantener la vida de las Cuchillas Cortadoras, vea el cuadro de abajo para estar seguro de que esta usando las RPM recomendadas para el corte, se recomienda menor RPM cuando no se pueda obtener la velocidad optima para alargar la vida de las cuchillas del cortador.

D.E del Tubo	Inconel 10 SFM	Hastelloy 20 SFM	Acero inoxidable Serie 300 30 SFM	Monel 40 SFM	Acero inoxidable Serie 400 50 SFM	Titanio 60 SFM	Acero al carbono 80 SFM	Cobre 90 SFM	Nicolita 100 SFM	Latón Rojo 200 SFM	Latón Admiralty 225 SFM	Aluminio 250 SFM
1/4"	153	306	458	611	764	917	1222	1376	1528	3056	3438	3818
5/16"	122	244	367	489	611	733	978	1100	1222	2445	2750	3055
3/8"	102	204	306	408	509	611	815	916	1018	2037	2292	2545
7/16"	87	175	262	349	437	524	699	786	874	1746	1964	2182
1/2"	76	153	229	306	382	459	611	688	764	1528	1719	1909
9/16"	68	137	204	272	340	407	543	611	679	1358	1528	1697
5/8"	61	122	184	245	306	367	489	552	612	1222	1375	1527
11/16"	55	112	167	222	278	333	444	500	555	1111	1250	1388
3/4"	51	102	153	203	254	306	408	458	508	1019	1146	1273
13/16"	47	95	142	190	237	284	379	427	474	940	1058	1175
7/8"	44	87	131	175	219	262	349	392	438	873	982	1091
1"	38	76	115	153	191	229	306	344	382	764	859	955
1-1/8"	34	68	102	136	170	204	272	306	340	679	764	848
1-1/4"	31	61	92	123	153	183	245	274	306	611	688	764
1-3/8"	28	56	83	111	139	167	222	250	278	556	625	694
1-1/2"	25	51	76	102	127	153	204	230	254	509	573	636
1-3/4"	22	44	66	88	109	131	175	196	218	437	491	545
2"	19	38	57	76	96	115	153	172	191	382	430	477
2-1/2"	15	31	46	61	76	92	122	137	153	305	344	382
3"	13	25	38	51	64	76	102	115	127	255	286	318
4"	10	19	29	38	48	57	76	86	95	191	215	239

Extractor Estilo Collet

Medida Del Tubo

- 0.625" a 1.000"
(15.9 a 25.4mm) D.E.

El Extractor Estilo Collet Modelo B10552-00 de Elliott ha sido diseñado especialmente para extraer tubos fácil y rápidamente en condensadores, enfriadores, y otros intercambiadores de calor.

Con sus 6 toneladas de capacidad de arrastre, el extractor estilo Collet automáticamente sujeta, jala, y libera el tubo en cuestión de segundos. El diseño compacto del extractor le permite trabajar en espacios confinados. Adicionalmente, la manija que se posiciona a 360° le da acceso a esos tubos que son difíciles de alcanzar que están cerca de cajas de agua y canales de la placa.

Los Extractores Estilo Collet pueden rápida y exitosamente jalar más de 100 casquillos en menos de una hora! Para obtener una extracción aún más rápida use el Extractor Semi Continuo Cylgrip de Elliott, el compañero perfecto para el Extractor Estilo Collet. *Vea la página 9 para mayor información acerca del e Extractor Semi Continuo Cylgrip.*



Especificaciones:

- Capacidad de arrastre: 6 Toneladas
- Golpe: 3" (76.0mm) Golpe de arrastre 2.25" (57.2mm)
- Peso: 25 Lbs. (11 Kg)
- Largo promedio:
 - Retraído: 20.5" (520.7mm)
 - Extendido: 21.75" (552.6mm)

Características y Beneficios:

- Cilindro de ciclaje rápido - incrementa la productividad.
- Cilindro Liviano - reduce el cansancio del operario.
- Sujetador de amplio rango - menor inversión en herramientas.
- Manija que se posiciona a 360 grados - mayor acceso a los tubos.

Como Hacer un Pedido:

1. Especifique la medida del tubo (s) cortar.
2. Escoja repuestos y accesorios.

El paquete Extractor Tipo Collet B10552-00 incluye:

- B10552 Ensamble del Extractor Tipo Collet
- B10552D5-750 Sujetador (retén) del Collet para tubos con D.E de 5/8" (15.9mm) y 3/4" (19.1mm)
- B10552D7-750 Varilla de Arrastre para tubos con D.E de 5/8" (15.9mm) y 3/4" (19.1mm)
- B10552D5-1000 Sujetador (retén) del Collet para tubos con D.E de 7/8" (22.2mm) y 1" (25.4mm)
- B10552D7-1000 Varilla de Arrastre para tubos con D.E de 7/8" (22.2mm) y 1" (25.4mm)
- B10552D20 Ensamble de Manguera Hidráulica de 15 pies (4.6M)

Repuestos y Accesorios:

- M5783-00 110V Bomba Hidráulica Eléctrica: Debe de tener esta bomba para poder operar adecuadamente el Extractor Tipo Collet. *Vea la página 14.*
- M5783-00-220 220V Bomba Hidráulica Eléctrica: Debe tener esta bomba para poder operar adecuadamente el Extractor Tipo Collet. *Vea la página 14.*
- Paquete de la Herramienta: Consiste en (1) Juego de Collet, (1) Tuerca de Estirado (Draw Bar) y (1) Nariz. Se recomienda 1 Por cada extractor comprado.
- Juego de Collet: Consiste en (1) Collet, (1) Abrazadera, y (1) Anillo tipo "O" Se recomienda 2 por cada 1,000 tubos que van a ser extraídos.
- Tuerca de Estirado (Draw Bar): Se recomienda 1 por cada 1,000 tubos que van a ser extraídos.
- Nariz: Se recomienda 1 por cada 10,000 tubos que van a ser extraídos.
- TCB20-33 Contrapeso.

D.E. del Tubo	BWG	*Paquete de la herramienta	**Juego de Collet	Tuerca de Estirado	Nariz	Abrazadera	Anillo Tipo "O"
5/8"	18-20	B10552-625KIT	B10552D3-625	B10552D2-625	B10552D4-625	B10552D31-62	P8309-8A
3/4"	16-20	B10552-750KIT	B10552D3-750	B10552D2-750	B10552D4-750	B10552D31-62	P8309-8A
7/8"	16-20	B10552-875KIT	B10552D3-875	B10552D2-1000	B10552D4-875	B10552D31-87	P8309-11
1"	16-20	B10552-1000KIT	B10552D3-1000	B10552D2-1000	B10552D4-1000	B10552D31-100	P8309-11

Medida Del Tubo

- 0.500" a 1.000"
(12.7 a 25.4mm) D.E.

El Extractor Semi Continuo Cylgrip M5630-00 de Elliott es un producto de alta ingeniería que jala continuamente tubos en enfriadores, intercambiadores de calor, y condensadores que fueron previamente liberados de la placa, haciéndolo el compañero ideal para el Extractor Estilo Collet. *Vea la página opuesta para mayor información sobre el Extractor Estilo Collet.*

Su diseño particular le permite adecuarse a la medida del tubo sin necesidad de otra herramienta o de ajustes de la misma. Su perfil delgado le permite su montaje dentro de los tubos que se encuentran adyacentes a la caja de agua o canales de la placa.

Adicionalmente, el Cylgrip extrae fácilmente tubos que han sido expandidos dentro de las placas de soporte o del deflector, eliminando el uso agotador del martillado manual, acelerando la extracción de tubos.

Características y Beneficios:

- De diseño liviano y compacto - Fácil de mover en áreas cerradas.
- Extracción de 10 pies (3.3M) por minuto -mayor productividad.
- Diseño simple - Fácil de mantener.
- No requiere de más herramientas - menor gasto en herramientas.

Como Hacer un Pedido:

1. Escoja el paquete del Extractor Semi Continuo Cylgrip M5630-00.
2. Escoja repuestos y accesorios.

El paquete Extractor Semi Continuo Cylgrip M5630-00 incluye:

- Unidad de Extracción
- Manguera Hidráulica de 15 pies (4.6M)
- Cable Control
- Maletín de transporte

Repuestos y Accesorios:

- M5783-00 110V Bomba Eléctrica Hidráulica: Debe de tener esta bomba para poder operar adecuadamente el Cylgrip. *Vea la página 14.*
- M5783-00-220 220V Bomba Eléctrica Hidráulica: Debe de tener esta bomba para poder operar adecuadamente el Cylgrip. *Vea la página 14.*
- TCB20-33 Contrapeso.



Especificaciones:

- Proyección requerida del tubo extraído: 3" (76.2mm)
- Dimensiones del Plato de Arrastre: 3.75" (95.3mm) de ancho x 2.94" (74.7mm) de alto
- Largo del Golpe: 5" (127.0mm)
- Velocidad de Arrastre: 10'/min. (3.3M/min.)
- Altura: 10.75" (273.0mm)
- Largo: 8.44" (214.4mm)
- Ancho: 4.13" (104.9mm)
- Peso: 16 Lbs. (7.3 Kg)

Extractor De Tubos

Medida Del Tubo

- 0.625" a 1.250"
(15.9 a 31.8mm) D.E.

El Extractor De Tubos Modelo 80-40125 de Elliott es un poderoso sistema hidráulico continuo de extracción de tubos, para remover casi sin esfuerzo tubos de cualquier material de intercambiadores de calor, equipos de refrigeración y otros equipos de transferencia de calor.

Con sus 30 Toneladas de Capacidad de arrastre, el Extractor de Elliott rompe las juntas de conexión expandidas en la placa. Entonces el extractor jala el tubo continuamente cuando se encuentra con obstrucciones en el camino. En muchas de las aplicaciones, los tubos pueden ser jalados por ambos lados de las placas desde un extremo del intercambiador de calor.

El Extractor tiene un largo compacto de 15" (381.0mm) que permite su uso en espacios confinados. Para condiciones en donde el espacio libre es restringido o el alcance quiera ser extendido, Disponemos de extensiones de la Nariz. Comuníquese con el Servicio de Atención al Cliente para mayor detalle.

Características y Beneficios:

- Cilindro y bomba portátiles- fácil de mover en espacios cerrados.
- Acción de arrastre de alta producción - reduce el costo de mano de obra.
- Mayor beneficio con menor inversión de capital.

Como Hacer un Pedido:

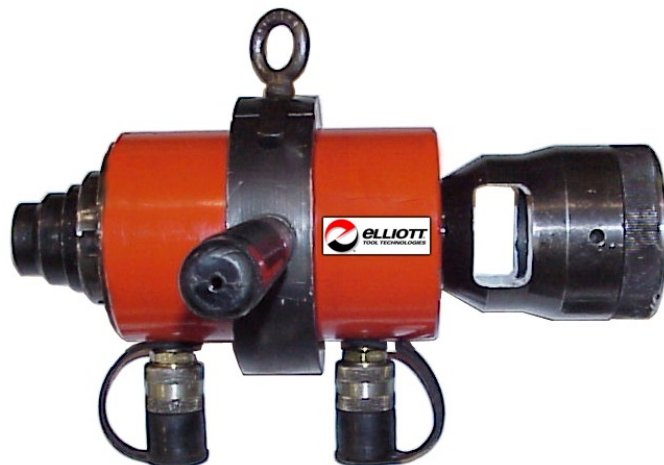
1. Especifique la medida del tubo (s) a extraer. *Vea el cuadro en la página 12.*
2. Escoja repuestos y accesorios.

El paquete del Extractor De Tubos 80-40125 incluye:

- Cilindro Hidráulico Extractor de Tubos
- Ensamble del Soporte de Suspensión con Manijas a los lados.
- Ensamble del Sujetador del Collet
- (2) Mangueras Hidráulicas de 15 pies (4.6M)
- Horquilla de Liberación
- Juego de Llaves Inglesas

Repuestos y Accesorios:

- Bomba Hidráulica: M5773-00 110V Bomba Eléctrica, M5776-00 220V Bomba Eléctrica, M5775-00 Bomba Neumática. Debe de esta bomba para poder operar adecuadamente el Extractor De Tubos. *Vea la página 14.*
- TCB48-66 Contrapeso
- Arpón: Se recomienda 1 por cada 200 tubos extraídos en aplicaciones ligeras; 1 por cada 75 tubos para aplicaciones pesadas. *Vea el cuadro en la página 15.*
- P8788 El lubricante para arpones P8788 incrementará de manera sustancial la vida del arpón.
- Juego del Collet: Se recomienda 1 por cada 1,000 tubos extraídos en aplicaciones ligeras; 1 por cada 250 tubos para aplicaciones pesadas. *Vea el cuadro en la página 12.*
- Nariz: Se recomienda 1 por cada 10,000 tubos extraídos. *Vea el cuadro en la página 12.*



Especificaciones:

- Capacidad: 30 Toneladas (27.2Mt).
- Golpe: 3.000" (76.2mm).
- Diámetro del Extractor: 6.500" (165.1mm).
- Longitudes:
 - Plegado: 12.940" (329.0mm).
 - Extendido: 15.940" (405.0mm).
- Largo a través las Manijas: 18.250" (464.0mm).
- Peso: 46 Lbs. (21.0Kg).

Medida Del Tubo

- 1.500" a 2.000"
(38.1 a 50.8mm) D.E.

El Super Extractor Modelo 80-40200 de Elliott es un poderoso sistema de extracción hidráulica continua, para remover casi sin esfuerzo tubos de cualquier material en calderas y condensadores de superficie.

Con sus 60 toneladas de capacidad de arrastre, el Super Extractor de Elliott rompe las juntas de conexión expandidas en la placa. Entonces el extractor jala el tubo continuamente aún cuando se encuentra con obstrucciones en el camino.

El Super Extractor tiene un largo compacto de 18" (457.0mm) que permite su uso en espacios confinados.

Características y Beneficios:

- Bomba y cilindro portátiles - fácil de maniobrar en espacios cerrados.
- Acción de arrastre de alta producción - reduce el costo de mano de obra.
- Alto tonelaje - Hace que los trabajos difíciles sean fáciles de realizar.

Como Hacer un Pedido:

1. Especifique la medida del tubo (s) a extraer *Vea el cuadro en la siguiente página.*
2. Escoja repuestos y accesorios.

El paquete del Super Extractor 80-40200 incluye:

- Cilindro Hidráulico Extractor de Tubos
- Ensamble del Soporte de Suspensión con Manijas a los lados.
- Ensamble del Sujetador del Collet
- (2) Mangueras Hidráulicas de 15 pies (4.6M)
- Horquilla de Liberación
- Juego de Llaves Inglesas

Repuestos y Accesorios:

- Bomba Hidráulica: M5773-00 110V Bomba Eléctrica, M5776-00 220V Bomba Eléctrica, M5775-00 Bomba Neumática. Debe de tener esta bomba para poder operar adecuadamente el Super Extractor De Tubos. *Vea la página 14.*
- TCB66-88 Contrapeso
- Arpón: Se recomienda 1 por cada 200 tubos extraídos en aplicaciones ligeras; 1 por cada 75 tubos para aplicaciones pesadas. *Vea el cuadro en la página 15.*
- P8788 El lubricante para arpones P8788 incrementará de manera sustancial la vida del arpón.
- Juego del Collet: Se recomienda 1 por cada 1,000 tubos extraídos en aplicaciones ligeras; 1 por cada 250 tubos para aplicaciones pesadas. *Vea el cuadro en la siguiente página.*
- Nariz: Se recomienda 1 por cada 10,000 tubos extraídos. *Vea el cuadro en la siguiente página.*



Especificaciones:

- Capacidad: 60 Toneladas (54.4Mt).
- Golpe: 4.000" (101.0mm).
- Diámetro del Expansor: 8.500" (215.9mm).
- Longitudes:
 - Plegado: 18.000" (457.0mm).
 - Extendido: 22.000" (559.0mm).
- Largo A Través De Las Manijas: 18.250" (464.0mm).
- Peso: 62 Lbs. (28.0Kg).

Extractor y Super Extractor De Tubos

Repuestos y Accesorios

D.E del Tubo	BWG	Nariz	* Juego de Collet con anillo tipo O	Arpón	* Diámetro Mínimo del Arpón		* Diámetro Máximo del Arpón		Medida del Cuadrado Macho.
					Pulgadas	Mm	Pulgadas	Mm	
5/8" (15.9mm)	7	80-40125N062	80-40125C062	TT625-7	0.245	6.2	0.385	9.8	1/2"
	8-9			TT625-8	0.280	7.1	0.432	11.0	
	10-12			TT625-10	0.342	8.7	0.482	12.2	
	13-15			TT625-13	0.425	10.8	0.545	13.8	
	16-18			TT625-16	0.485	12.3	0.589	15.0	
	19-24			TT625-19	0.531	13.5	0.615	15.6	
3/4" (19.1mm)	7	80-40125N075	80-40125C075	TT750-7	0.370	9.4	0.528	13.4	5/8"
	8-9			TT750-8	0.405	10.3	0.576	14.6	
	10-12			TT750-10	0.467	11.9	0.625	15.9	
	13-15			TT750-13	0.550	14.0	0.685	17.4	
	16-18			TT750-16	0.610	15.5	0.727	18.5	
	19-24			TT750-19	0.656	16.7	0.750	19.1	
7/8" (22.2mm)	7	80-40125N087	80-40125C087	TT875-7	0.495	12.6	0.653	16.6	3/4"
	8-9			TT875-8	0.530	13.5	0.701	17.8	
	10-12			TT875-10	0.592	15.0	0.750	19.1	
	13-15			TT875-13	0.675	17.1	0.810	20.6	
	16-18			TT875-16	0.735	18.7	0.852	21.6	
	19-24			TT875-19	0.781	19.8	0.875	22.2	
1" (25.4mm)	7	80-40125N100	80-40125C100	TT1000-7	0.620	15.7	0.778	19.8	1"
	8-9			TT1000-8	0.655	16.6	0.826	21.0	
	10-12			TT1000-10	0.717	18.2	0.875	22.2	
	13-15			TT1000-13	0.800	20.3	0.935	23.7	
	16-18			TT1000-16	0.860	21.8	0.977	24.8	
	19-24			TT1000-19	0.906	23.0	1.000	25.4	
1-1/4" (31.8mm)	7	80-40125N125	80-40125C125	TT1250-7	0.870	22.1	1.028	26.1	1"
	8-9			TT1250-8	0.905	23.0	1.076	27.3	
	10-12			TT1250-10	0.967	24.6	1.125	28.6	
	13-15			TT1250-13	1.050	26.7	1.185	30.1	
	16-18			TT1250-16	1.110	28.2	1.227	31.2	
	19-24			TT1250-19	1.156	29.4	1.250	31.8	
1-1/2" (38.1mm)	7	80-40200N150	80-40200C150	TT1500-7	1.120	28.4	1.278	32.5	1"
	8-9			TT1500-8	1.155	29.3	1.326	33.7	
	10-12			TT1500-10	1.217	30.9	1.375	34.9	
	13-15			TT1500-13	1.300	33.0	1.435	36.4	
	16-18			TT1500-16	1.360	34.5	1.477	37.5	
	19-24			TT1500-19	1.406	35.7	1.500	38.1	
1-3/4" (44.5mm)	7	80-40200N175	80-40200C175	TT1750-7	1.370	34.8	1.528	38.8	1"
	8-9			TT1750-8	1.405	35.7	1.576	40.0	
	10-12			TT1750-10	1.467	37.3	1.625	41.3	
	13-15			TT1750-13	1.550	39.4	1.685	42.8	
	16-18			TT1750-16	1.610	40.9	1.727	43.9	
	19-24			TT1750-19	1.656	42.1	1.750	44.5	
2" (50.8mm)	7	80-40200N200	80-40200C200	TT2000-7	1.620	41.1	1.778	45.2	1"
	8-9			TT2000-8	1.655	42.0	1.826	46.4	
	10-12			TT2000-10	1.717	43.6	1.875	47.6	
	13-15			TT2000-13	1.800	45.7	1.935	49.1	
	16-18			TT2000-16	1.860	47.2	1.977	50.2	
	19-24			TT2000-19	1.906	48.4	2.000	50.8	

* El anillo tipo "O" P8309-225 es suministrado con todos los juegos de Collet.

También disponible con un alcance de 48". Contacte a su representante de ventas para mayor información. Requiere de una extensión de nariz cuando es usado en cajas de agua o canales de placa.

P8788 El lubricante para arpones incrementará de manera sustancial la vida del arpón.

Medida Del Tubo

- 0.375" a 2.500"
(9.5 a 63.5mm) D.E.

El Extractor De Casquillos Modelo 80-40130 de Elliott es un poderoso sistema de extracción hidráulica continua, para remover tubos en calderas e intercambiadores de calor.

El Extractor De Casquillos de Elliott es compatible con otros extractores de la competencia estilo arpón, su largo compacto es de 18" (457.0mm) lo que permite su uso en espacios confinados.

Características y Beneficios:

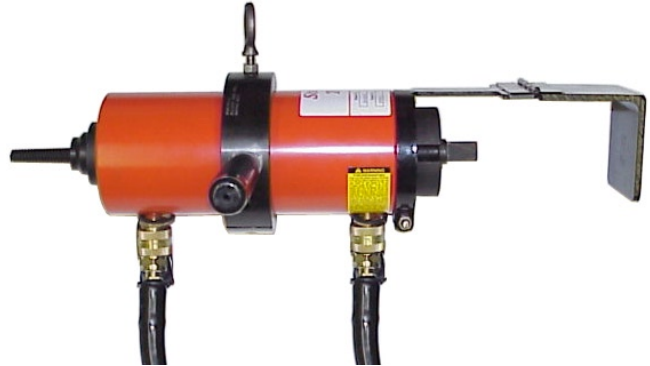
- Extrae un rango muy amplio de D.E de tubos - mayor versatilidad.
- Utiliza arpones de la serie E -reduce el costo en herramientas.

Como Hacer un Pedido:

1. Especifique la medida del tubo (s) a extraer.
2. Escoja repuestos y accesorios.

El paquete del Extractor De Casquillos 80-40130 incluye:

- Cilindro Hidráulico Extractor de Tubos
- Ensamble del Soporte de Suspensión con Manijas a los lados.
- Adaptador Nariz
- Nariz
- Escudo de protección
- (2) Mangueras hidráulicas de 15 pies (4.6M)



Especificaciones:

- Capacidad: 30 Toneladas (27.2Mt).
- Golpe: 6.000" (152.4mm).
- Diámetro del Expansor: 6.500" (152.4mm).
- Longitudes:
 - Plegado: 18.000" (457.0mm).
 - Extendido: 22.000" (559.0mm).
- Largo A Través De Las Manijas: 18.250" (464.0mm).
- Peso: 40 Lbs. (18.0Kg).

Repuestos y Accesorios:

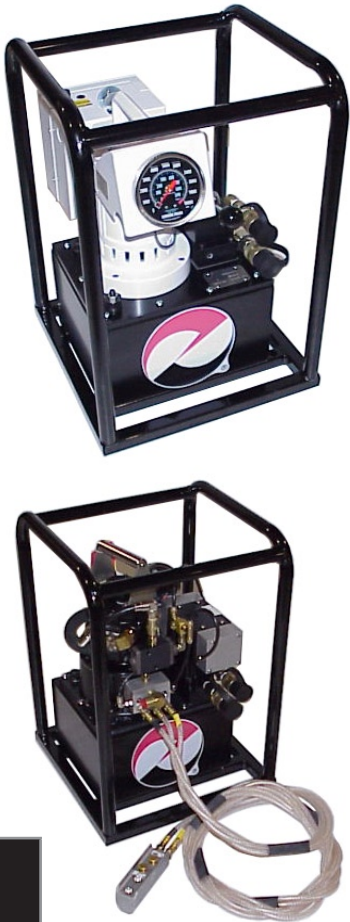
- Bomba Hidráulica: M5773-00 110V Bomba Eléctrica, M5776-00 220V Bomba Eléctrica, M5775-00 Bomba Neumática, o 80-36102D3 Bomba Manual. Debe de tener esta bomba para poder operar adecuadamente el Extractor De Casquillos. *Vea la página 14.*
- TCB48-66 Contrapeso.
- Arpón: Se recomienda 1 por cada 200 tubos extraídos en aplicaciones ligeras; 1 por cada 75 tubos para aplicaciones pesadas. *Vea el cuadro en la página 15.*
- Extensión del Arpón *Vea el cuadro en la página 16.*
- Extensión De Nariz *Vea el cuadro en la página 16.*
- 80-3055-3-00 Adaptador del Arpón: Siempre se recomienda 1 de repuesto más 1 por cada 500 tubos extraídos en aplicaciones ligeras; 1 por cada 200 tubos para aplicaciones pesadas. *Vea el cuadro en la página 16.*
- 80-3055-4 Seguro tipo Herradura: Se recomienda 1 por cada 10,000 tubos extraídos. *Vea el cuadro en la página 16.*

Bombas Hidráulicas

Las bombas hidráulicas de Elliott son usadas para accionar el Extractor Estilo Collet, el Extractor Semi Continuo Cyclgrip, el Extractor de Tubos, y el Extractor de Casquillos. El diseño compacto de esta bomba hidráulica, la hace ideal para ser usada en espacios de trabajo confinados. Otras características claves de este equipo incluyen un calibre integral, una jaula de protección, y desconexión rápida hidráulica.

Como Hacer un Pedido:

- 1. Determine cual de los extractores de Elliott va a usar, ya que según cual use, determinará cual bomba hidráulica se requiera.
- 2. Escoja el tipo de bomba hidráulica de su preferencia: Eléctrica de 110V, eléctrica de 220V, neumática, o manual.



Extractor Elliott Usado	Tipo de Bomba	Número de Parte	HP	Presión Máxima de Operación	Requisitos de Potencia	Peso
Estilo Collet	110V Eléctrica	M5783-00	1.13	5,000	25 Amps @110V	80 lbs.
	220V Eléctrica	M5783-00-220	1.13	5,000	15 Amps @220V	80 lbs.
Cyclgrip	110V Eléctrica	M5783-00	1.13	5,000	25 Amps @110V	80 lbs.
	220V Eléctrica	M5783-00-220	1.13	5,000	15 Amps @220V	80 lbs.
Extractor Tube Tugger	110V Eléctrica	M5773-00	1.13	10,000	25 Amps @110V	88 lbs.
	220V Eléctrica	M5776-00	1.13	10,000	15 Amps @220V	88 lbs.
	Neumática	M5775-00	3	10,000	50 cfm @80 psi	91 lbs.
Extractor Super Tube Tugger	110V Eléctrica	M5773-00	1.13	10,000	25 Amps @110V	88 lbs.
	220V Eléctrica	M5776-00	1.13	10,000	15 Amps @220V	88 lbs.
	Neumática	M5775-00	1.13	10,000	50 cfm @80 psi	91 lbs.
Extractor de Casquillos	110V Eléctrica	M5773-00	1.13	10,000	25 Amps @110V	88 lbs.
	220V Eléctrica	M5776-00	1.13	10,000	15 Amps @220V	88 lbs.
	Neumática	M5775-00	3	10,000	50 cfm @80 psi	91 lbs.
	Manual	80-36102D3	NA	10,000	NA	28 lbs.

Medida Del Tubo

- 3/8" a 1"
(9.5 a 12.4mm) D.E.

El Extractor Manual Universal Modelo 904500 de Elliott es el ideal para extraer un número limitado de tubos en intercambiadores de calor, equipos refrigerantes, enfriadores Fin Fan y condensadores de superficie.

El Extractor Manual Universal incorpora un conector hembra y un cojinete axial para ser usados con una llave de impacto. El paquete del Extractor Manual Universal viene completo con un juego de narices que le hace a tubos con D.E. de 5/8" a 1" (15.9 a 25.4mm) que se ajusta a las especificaciones de espacios en tubos TEMA. Las narices para tubos con D.E. de 3/8" (9.5mm) y 1/2" (12.7mm) deben de ser compradas por separado. Se incluye un arpón de la serie E en el paquete para la medida del tubo que pidió.

El Extractor Manual Universal 904500 es fácil de usar y le permite extraer tubos con un costo mínimo en la herramienta!



Características y Beneficios:

- Utiliza arpones estándar - menor costo de las herramientas.
- Inversión Mínima - reduce el costo de las herramientas.
- Herramienta Manual -no necesita gastar su capital en la bomba y el cilindro.
- Compacto - Fácil de almacenar.

Como Hacer un Pedido:

1. Especifique la medida del tubo(s) a cortar.
2. Escoja repuestos y accesorios.

Cada Extractor Manual Universal incluye:

- Extractor de Tubos
- 5/8" (15.9mm) Nariz
- 3/4" (19.1mm) Nariz
- 1" (25.4mm) Nariz
- Arpón. *Vea el cuadro en la página opuesta.*

Repuestos y Accesorios:

- Arpones: Se recomienda 1 por cada 1,000 tubos que van a ser extraídos. *Vea el cuadro en la página opuesta.*
- Narices: Se recomienda 1 por cada 10,000 tubos que van a ser extraídos. *Vea el cuadro en la página 12.*

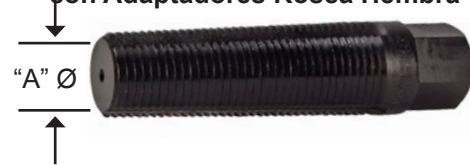
Extractor De Casquillos y Extractor Manual Universal

Repuestos y Accesorios

Arpones de 1" (25.4mm) y Más Pequeños con Adaptadores Rosca Macho



Arpones de 1-1/4" (31.8mm) y Más Grandes con Adaptadores Rosca Hembra

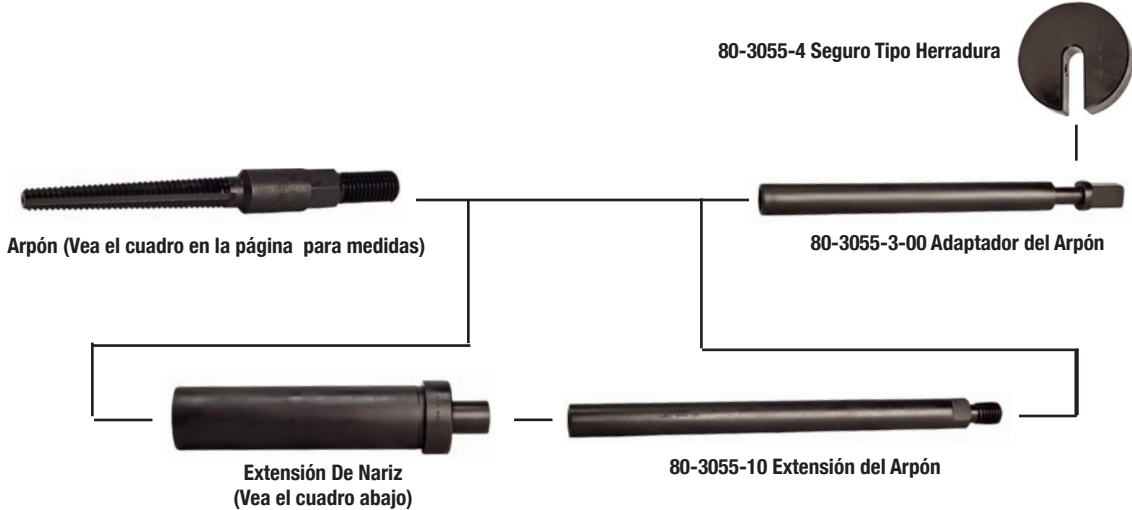


D.E del Tubo	BWG	Número de Parte	"A" Ø		Medida del Hexágono
			Pulgadas	Mm	
3/8"	20-22	E375-20	0.295	7.5	5/8" Plano
1/2"	20-22	E500-20	0.427	10.9	7/8"
5/8"	12-13	E625-12	0.402	10.2	
	14-15	E625-14	0.454	11.5	
	16-17	E625-16	0.489	12.4	
	18-19	E625-18	0.521	13.2	
	20-22	E625-20	0.545	13.8	
3/4"	8-9	E750-8	0.410	10.4	
	10-11	E750-10	0.470	11.9	
	12-13	E750-12	0.520	13.2	
	14-15	E750-14	0.579	14.7	
	16-17	E750-16	0.614	15.6	
	18-19	E750-18	0.646	16.4	
	20-22	E750-20	0.670	17.0	
7/8"	14-15	E875-14	0.699	17.8	
	16-17	E875-16	0.740	18.8	
	18-19	E875-18	0.760	19.3	
	20-22	E875-20	0.800	20.3	
1"	8-9	E1000-8	0.660	16.8	
	10-11	E1000-10	0.720	18.3	
	12-13	E1000-12	0.777	19.7	
	14-15	E1000-14	0.829	21.1	
	16-17	E1000-16	0.864	22.0	
	18-19	E1000-18	0.896	22.8	
	20-22	E1000-20	0.920	23.3	

D.E del Tubo	BWG	Número de Parte	"A" Ø		Medida del Hexágono
			Pulgadas	Mm	
1-1/4"	8-9	E1250-8	0.900	22.9	1-1/8"
	10-11	E1250-10	0.977	24.8	
	12-13	E1250-12	1.027	26.1	
	14-15	E1250-14	1.079	27.4	
	16-17	E1250-16	1.115	28.3	
1-1/2"	10-11	E1500-10	1.227	31.2	1-1/4"
	12-13	E1500-12	1.255	31.9	
	14-15	E1500-14	1.329	33.8	
	16-17	E1500-16	1.365	34.7	
1-3/4"	10-11	E1750-10	1.462	37.1	1-5/8"
	12-13	E1750-12	1.512	38.4	
	14-15	E1750-14	1.564	39.7	
	16-17	E1750-16	1.600	40.6	
2"	7-9	E2000-7	1.620	41.2	
	10-11	E2000-10	1.710	43.4	
	12-13	E2000-12	1.770	45.0	
	14-15	E2000-14	1.820	46.2	
2-1/2"	7-9	E2500-7	2.120	53.9	2-1/4"
	10-11	E2500-10	2.220	56.4	
	12-13	E2500-12	2.270	57.7	
	14-15	E2500-14	2.320	58.9	

Extractor De Casquillos y Extractor Manual Universal

Repuestos y Accesorios



Para permitir que el operario trabaje las aplicaciones desde el exterior de la caja de agua y canales de la placa, se recomienda una extensión del arpón 80-3055-10 y una extensión de nariz 80-3055-7

Arpón y Piezas de Accesorio requeridas para tubos con medidas de D.E. de 1-1/4" (31.8mm) hasta 2-1/2" (5mm).



Accesorios Arpón	Número de Parte	Descripción
	80-3055-3-00	Adaptador del Arpón
	80-3055-4	Seguro tipo Herradura
	80-3055-5	Macho X Macho Extensión del Arpón
	80-3055-10	Macho X Hembra Extensión del Arpón
	80-3055-7	Extensión De Nariz 1-1/4" (31.8mm) de D.E.
	80-36307	Extensión De Nariz 1-1/2" hasta 1-3/4" (38.1 hasta 44.5mm) de D.E.
	80-36308	Extensión De Nariz 2" (50.8mm) de D.E.
	80-36309	Extensión De Nariz 2-1/4" hasta 2-1/2" (57.2 hasta 63.5mm) de D.E.
	80-36311	Extensión De Nariz 3" (76.2mm) de D.E.

Martillo Neumático

Medida Del Tubo

- 0.375" a 2.000"
(9.5 a 50.8mm) D.E.

El Martillo Neumático 430G de Elliott es el recomendado para hacer funcionar Los Botadores y las Herramientas Colapsadoras para extraer casquillos en intercambiadores de calor o rebordear tubos en calderas piro tubulares.

Los Botadores son usados para empujar los tubos fuera de la placa mientras que las herramientas Colapsadoras colapsan los tubos desde uno de los extremos del tubo del intercambiador de calor y luego el tubo es jalado del otro extremo.

EL Martillo Neumático 430G funciona con zancos Tipo No. 6 de 0.680" (17.3mm) de diámetro por 2-3/8" (60.3mm) de largo.

Características y Beneficios:

- Diseño ligero y compacto - fácil de mover en espacios cerrados.
- Utilizado también para colapsar y acampanar tubos - mucha más productividad.

Como Hacer un Pedido:

1. Escoja el paquete del Martillo Neumático 430G.
2. Escoja repuestos y accesorios.

El paquete del Martillo Neumático 430G incluye:

- Manguera
- Filtro-Lubricador
- Maletín de transporte

Repuestos y Accesorios:

- 6070 Filtro-Lubricador: Incluido en el paquete del Martillo Neumático 430G.
- Botadores: *Vea el cuadro en la siguiente página.*
- Herramientas Colapsadoras: *Vea el cuadro en la siguiente página.*



Especificaciones:

- Diámetro del Pistón y Golpe: 1-1/8" X 2" (28.6 X 50.8mm).
- Largo (Promedio): 14" (355.6mm).
- Soplos (golpes) por minuto: 2,300.
- Peso Neto: 17 lbs. (7 Kg.).
- Requisitos de Aire: 30 CFM @ 90 PSI.
- Diámetro de la Manguera: 1/2" (12.7mm).

Las herramientas Botadoras Jumbo de Elliott, también conocidas como punzones para tubo, son usadas para empujar tubos fuera de la placa con el Martillo Neumático 430G.

El zanco estándar suministrado con esta herramienta es el Zanco de Tipo No.6 de 0.680 (17.3mm) de diámetro por 2-3/8" (60.3mm) de largo con retén. Disponemos también de otros estilos de zancos. Comuníquese con el Servicio de Atención al Cliente para mayor detalle.



D.E del Tubo	BWG	Número de Parte	D.E del Tubo	BWG	Número de Parte
1/2" (12.7mm)	15	8496-29T6	3/4" (19.1mm)	17	8496-76T6
	16	8496-30T6		18	8496-77T6
	17	8496-31T6		19	8496-78T6
	18	8496-32T6		20	8496-79T6
	19	8496-33T6	7/8" (22.2mm)	10	8496-87T6
	20	8496-34T6		11	8496-88T6
5/8" (15.9mm)	10	8496-45T6		12	8496-89T6
	11	8496-46T6		13	8496-90T6
	12	8496-47T6		14	8496-91T6
	13	8496-48T6		15	8496-92T6
	14	8496-49T6		16	8496-93T6
	15	8496-50T6		17	8496-94T6
	16	8496-51T6		18	8496-95T6
	17	8496-52T6		19	8496-96T6
	18	8496-53T6		20	8496-97T6
	19	8496-54T6		21	8496-98T6
3/4" (19.1mm)	20	8496-55T6		22	8496-99T6
	8	8496-67T6	1" (25.4mm)	10	8496-102T6
	9	8496-68T6		11	8496-103T6
	10	8496-69T6		12	8496-104T6
	11	8496-70T6		13	8496-105T6
	12	8496-71T6		14	8496-106T6
	13	8496-72T6		15	8496-107T6
	14	8496-73T6		16	8496-108T6
	15	8496-74T6		17	8496-109T6
	16	8496-75T6		18	8496-110T6

Los Colapsadores de Elliott son usados para colapsar uno de los extremos del tubo; luego el tubo es jalado desde el otro lado del intercambiador de calor. Los Colapsadores pueden ser usados de forma manual o con un Martillo Neumático 430G.

El zanco estándar suministrado con esta herramienta es el Zanco de Tipo No.6 de 0.680 (17.3mm) de diámetro por 2-3/8" (60.3mm) de largo con retén. Disponemos también de otros estilos de zancos. Comuníquese con el Servicio de Atención al Cliente para mayor detalle.



D.E del Tubo	Número de Parte	Máximo De Placa	D.E del Tubo	Número de Parte	Máximo De Placa
3/8"	8637-6T6	1-3/4"	1-1/4"	8637-20T6	3-1/4"
1/2"	8637-8T6	2-1/2"	1-3/8"	8637-22T6	3-1/4"
5/8"	8637-10T6	2-1/2"	1-1/2"	8637-24T6	3-1/4"
3/4"	8637-12T6	2-5/8"	1-5/8"	8637-26T6	3-3/8"
7/8"	8637-14T6	2-3/4"	1-3/4"	8637-28T6	3-1/2"
1"	8637-16T6	3"	1-7/8"	8637-30T6	4"
1-1/8"	8637-18T6	3-1/4"	2"	8637-32T6	4-1/4"

Martillo Neumático De Alta Potencia

Medida Del Tubo

- 0.625" a 2.500"
(15.9 a 63.5mm) D.E.

El Martillo Neumático De Alta Potencia 430D de Elliott es el recomendado para hacer funcionar las Herramientas Botadoras Jumbo para extraer casquillos en intercambiadores de calor, calderas piro y acuotubulares.

Las Herramientas Botadoras (*Vea el cuadro en la siguiente página.*) Son usadas para empujar los tubos fuera de la placa y están disponibles en alcance de 8" (203.0mm) o de 16" (406.0mm). Las herramientas son piloteadas para evitar daños en las placas.

El Martillo Neumático De Alta Potencia 430D utiliza un zanco número 15. Se caracteriza por tener un diseño tipo barril que captura al pistón de compresión y la particularidad de tener el gatillo interno que le permite tener el control del acelerador de la herramienta.

Características y Beneficios:

- Diseño ligero y compacto- fácil de mover en espacios cerrados.
- La herramienta utiliza retenes - mejora la seguridad del operario.
- Utilizado también con colapsadores, herramientas de abocardado y herramientas de acampanado - mayor productividad.

Como Hacer un Pedido:

1. Escoja el paquete del Martillo Neumático De Alta Potencia 430D.
2. Escoja repuestos y accesorios.

El paquete del Martillo Neumático De Alta Potencia 430D incluye:

- Manguera
- Filtro-Lubricador
- Maletín de transporte

Repuestos y Accesorios:

- 6070 Filtro-Lubricador: Incluido en el paquete del Martillo Neumático De Alta Potencia 430D.
- Herramientas Botadoras: Disponibles con alcances de 8" (203.0mm) o 16" (406.0mm). *Vea el cuadro en la siguiente página.*



Especificaciones:

- Diámetro del Pistón y Golpe: 1-3/16" X 8"
- (30.2 X 203.2mm).
- Peso Neto: 30 lbs. (13.6 Kg.).
- Requisitos de Aire: 42 CFM a 90 PSI.
- Diámetro de la Manguera: 1/2" (12.7mm) NPT.

Las herramientas Botadoras Jumbo de Elliott, también conocidas como punzones para tubo, son usadas para empujar tubos fuera de la placa con el Martillo Neumático De Alta Potencia 430D.

El Martillo Neumático De Alta Potencia 430D utiliza un zanco número 15. Las Herramientas Botadoras Jumbo están disponibles para alcances de 8" (203.2mm) y de 16" (406.4mm).



8" (203.2mm) De Alcance de los Botadores Jumbo (Punzones de Tubo)					
D.E del Tubo	Calibres 10-11	Calibres 12-13	Calibres 14-15	Calibres 16-17	Calibres 18-19
5/8" (15.9mm)	8777-1010	8777-1012	8777-1014	8777-1016	8777-1018
3/4" (19.1mm)	8777-1210	8777-1212	8777-1214	8777-1216	8777-1218
7/8" (22.2mm)	8777-1410	8777-1412	8777-1414	8777-1416	8777-1418
1" (25.4mm)	8777-1610	8777-1612	8777-1614	8777-1616	8777-1618
1-1/4" (31.8mm)	8777-2010	8777-2012	8777-2014	8777-2016	8777-2018
1-1/2" (38.1mm)	8777-2410	8777-2412	8777-2414	8777-2416	8777-2418
1-3/4" (44.5mm)	8777-2810	8777-2812	8777-2814	8777-2816	8777-2818
2" (50.8mm)	8777-3210	8777-3212	8777-3214	8777-3216	8777-3218
2-1/2" (63.5mm)	8777-4010	8777-4012	8777-4014	8777-4016	8777-4018

16" (406.4mm) Alcance de los Botadores Jumbo (Punzones de Tubo)					
D.E del Tubo	Calibres 10-11	Calibres 12-13	Calibres 14-15	Calibres 16-17	Calibres 18-19
5/8" (15.9mm)	8777-1010-16	8777-1012-16	8777-1014-16	8777-1016-16	8777-1018-16
3/4" (19.1mm)	8777-1210-16	8777-1212-16	8777-1214-16	8777-1216-16	8777-1218-16
7/8" (22.2mm)	8777-1410-16	8777-1412-16	8777-1414-16	8777-1416-16	8777-1418-16
1" (25.4mm)	8777-1610-16	8777-1612-16	8777-1614-16	8777-1616-16	8777-1618-16
1-1/4" (31.8mm)	8777-2010-16	8777-2012-16	8777-2014-16	8777-2016-16	8777-2018-16
1-1/2" (38.1mm)	8777-2410-16	8777-2412-16	8777-2414-16	8777-2416-16	8777-2418-16
1-3/4" (44.5mm)	8777-2810-16	8777-2812-16	8777-2814-16	8777-2816-16	8777-2818-16
2" (50.8mm)	8777-3210-16	8777-3212-16	8777-3214-16	8777-3216-16	8777-3218-16
2-1/2" (63.5mm)	8777-4010-16	8777-4012-16	8777-4014-16	8777-4016-16	8777-4018-16

Nota: Se requiere de Camisa (manga) dividida 430D1 para operar Botadores Jumbo de 1" (25.4mm) y mayores.

Tabla De Conversiones

Cuadro Para Determinar El Diámetro Interno De Los Tubos*

B.W.G.	Grosor de la Pared	Diámetro Exterior del Tubo																				
		1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"	2 3/4"	3"	3 1/4"	3 1/2"	3 3/4"	4"	4 1/4"	4 1/2"
00	.380						.115	.240	.490	.740	.990	1.240	1.490	1.740	1.990	2.240	2.490	2.740	2.990	3.240	3.490	3.740
0	.340					.070	.195	.320	.570	.820	1.070	1.320	1.570	1.820	2.070	2.320	2.570	2.820	3.070	3.320	3.570	3.820
1	.300				.025	.150	.275	.400	.650	.900	1.150	1.400	1.650	1.900	2.150	2.400	2.650	2.900	3.150	3.400	3.650	3.900
2	.284				.057	.182	.307	.432	.682	.932	1.182	1.432	1.682	1.932	2.182	2.432	2.682	2.932	3.182	3.432	3.682	3.932
3	.259				.107	.232	.357	.482	.732	.982	1.232	1.482	1.732	1.982	2.232	2.482	2.732	2.982	3.232	3.482	3.732	3.982
4	.238			.024	.149	.274	.399	.524	.774	1.024	1.274	1.524	1.774	2.024	2.274	2.524	2.774	3.024	3.274	3.524	3.774	4.024
5	.220			.060	.185	.310	.435	.560	.810	1.060	1.310	1.560	1.810	2.050	2.310	2.560	2.810	3.060	3.310	3.560	3.810	4.060
6	.203			.094	.219	.344	.469	.594	.844	1.094	1.344	1.594	1.844	2.094	2.344	2.594	2.844	3.094	3.344	3.594	3.844	4.094
7	.180			.140	.265	.390	.515	.640	.890	1.140	1.390	1.640	1.890	2.140	2.390	2.640	2.890	3.140	3.390	3.640	3.890	4.140
8	.165		.045	.170	.295	.420	.545	.670	.920	1.170	1.420	1.670	1.920	2.170	2.420	2.670	2.920	3.170	3.420	3.670	3.920	4.170
9	.148		.079	.204	.329	.454	.579	.704	.954	1.204	1.454	1.704	1.954	2.204	2.454	2.704	2.954	3.204	3.454	3.704	3.954	4.204
10	.134		.107	.232	.357	.482	.607	.732	.982	1.232	1.482	1.732	1.982	2.232	2.482	2.732	2.982	3.232	3.482	3.732	3.982	4.232
11	.120		.135	.260	.385	.510	.635	.760	1.010	1.260	1.510	1.760	2.010	2.260	2.510	2.760	3.010	3.260	3.510	3.760	4.010	4.260
12	.109	.032	.157	.282	.407	.532	.657	.782	1.032	1.282	1.532	1.782	2.032	2.282	2.532	2.782	3.032	3.282	3.532	3.782	4.032	4.282
13	.095	.060	.185	.310	.435	.560	.685	.810	1.060	1.310	1.560	1.810	2.060	2.310	2.560	2.810	3.060	3.310	3.560	3.810	4.060	4.310
14	.083	.084	.209	.334	.459	.584	.709	.834	1.084	1.334	1.584	1.834	2.084	2.334	2.584	2.834	3.084	3.334	3.584	3.834	4.084	4.334
15	.072	.106	.231	.356	.481	.606	.731	.856	1.106	1.356	1.606	1.856	2.106	2.356	2.606	2.856	3.106	3.356	3.606	3.856	4.106	4.356
16	.065	.120	.245	.370	.495	.620	.745	.870	1.120	1.370	1.620	1.870	2.120	2.370	2.620	2.870	3.120	3.370	3.620	3.870	4.120	4.370
17	.058	.134	.259	.384	.509	.634	.759	.884	1.134	1.384	1.634	1.884	2.134	2.384	2.634	2.884	3.134	3.384	3.634	3.884	4.134	4.384
18	.049	.152	.277	.402	.527	.652	.777	.902	1.152	1.402	1.652	1.902	2.152	2.402	2.652	2.902	3.152	3.402	3.652	3.902	4.152	4.402
19	.042	.166	.291	.416	.541	.666	.791	.916	1.166	1.416	1.666	1.916										
20	.035	.180	.305	.430	.555	.680	.805	.930	1.180	1.430	1.680	1.930										
21	.032	.186	.311	.436	.561	.686	.811	.936	1.186	1.436	1.686	1.935										
22	.028	.194	.319	.444	.569	.694	.819	.944	1.194	1.444	1.694	1.944										
23	.025	.200	.325	.450	.575	.700	.825	.950	1.200	1.450	1.700	1.950										
24	.022	.206	.331	.456	.581	.706	.831	.956	1.206	1.456	1.706	1.956										

*Este cuadro no incluye variaciones en las tolerancias de las producciones de los fabricantes de tubos.

Tabla Para Determinar Medida De La Cañería Y Número De Schedule

Medida Nominal De La Cañería (Pulgadas)	D.E. (Pulgadas)	Número de Schedule para Medidas de Cañería Grosor De La Pared / Diámetro Interno (Pulgadas)							
		40	DI	80	DI	120	DI	160	DI
1/8	.405	.068	.269	.095	.215				
1/4	.540	.088	.364	.119	.302				
3/8	.675	.091	.493	.126	.423				
1/2	.840	.109	.622	.147	.546			.187	.466
3/4	1.050	.113	.824	.154	.742			.218	.614
1	1.315	.133	1.049	.179	.957			.250	.815
1-1/4	1.660	.140	1.380	.191	1.278			.250	1.160
1-1/2	1.900	.145	1.610	.200	1.500			.281	1.338
2	2.375	.154	2.067	.218	1.939			.343	1.689
2-1/2	2.875	.203	2.469	.276	2.323			.375	2.125
3	3.500	.216	3.068	.300	2.900			.437	2.626
3-1/2	4.000	.226	3.548	.318	3.364				
4	4.500	.237	4.026	.337	3.826	.437	3.626	.531	3.438
5	5.563	.258	5.047	.375	4.813	.500	4.563	.625	4.313
6	6.625	.280	6.065	.432	5.761	.562	5.501	.718	5.189
8	8.625	.322	7.981	.500	7.625	.718	7.189	.906	6.813
10	10.750	.365	10.020	.593	9.564	.843	9.064	1.125	8.500
12	12.750	.406	11.938	.687	11.376	1.000	10.750	1.312	10.126



Contáctenos

Elliott Tool le ofrece una línea completa de herramientas de precisión para satisfacer sus necesidades. Contáctenos o contacte a su representante local.

Elliott Tool Technologies, Ltd.
1760 Tuttle Avenue
Dayton, Ohio 45403-3428
Teléfonos: +1 937 253 6133 • +1 800 332 0447
Fax: +1 937 253 9189
www.elliott-tool.com

Representado Localmente Por:

www.elliott-tool.com/support